

## FICHE TECHNIQUE – bentonite

La **bentonite** est une argile naturelle utilisée dans les systèmes de protection cathodique pour améliorer la conductivité du sol autour des anodes. Grâce à sa capacité à retenir l'eau et à sa faible résistivité électrique, elle facilite la diffusion du courant cathodique et assure une protection optimale des structures métalliques enterrées.

### Composition chimique :

Composant	Teneur typique (%)
SiO <sub>2</sub>	55 – 65
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1 – 3,4
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	12 – 19
CaO	1 – 2
MgO	2 – 3,4
Na <sub>2</sub> O	1 – 3
K <sub>2</sub> O	0,76 – 1,75
TiO <sub>2</sub>	0,20
PAF (perte au feu)	8,20



### Granulométrie

Propriété	Valeur
Refus au tamis 200 mailles (R200)	15 % maximum
Refus au tamis 100 mailles (R100)	95 % minimum

### Conditionnement

sac de 25 kg

